**ZAŁĄCZNIK NR 3 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1/2025**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA – URZĄDZENIE DO RECYKLINGU BETONU**

|  |  |
| --- | --- |
| **Funkcjonalność/parametr/element** | **Należy podać konkretną: wartość, funkcjonalność lub element.**  **W przypadku parametru, który nie pozostawia oferentowi wyboru, możliwe jest wpisanie opcji "tak" lub "nie" skreślając niepotrzebne lub podkreślając właściwe.** |
| 1. Wydajność: nie mniej niż 20 m³/h | Wydajność: …… m³/h |
| 1. separowane frakcje kruszyw:  0÷32mm | Maksymalne wymiary kruszywa: …… mm |
| 1. pojemność zbiornika popłuczyn: min. beczka / 40m³ | Pojemność …. m3 |
| 1. zasilanie elektryczne | ….. |
| 1. napęd separatora i mieszadła beczki | ….. |
| 1. pompa do podawania na wagę wody | …. |
| 1. pompa do mycia wanny zalewowej / betonomieszarek | …. |
| 1. pompa do podawania popłuczyn ze zbiornika pośredniego | …. |
| 1. sterowanie systemem recyklingu | …. |
| 1. koryto separatora wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez malowanie farbą podkładową i nawierzchniową, | TAK/NIE |
| 1. długość ślimaka 6000mm | TAK/NIE |
| 1. średnica zewnętrzna ślimaka Ø580 mm | TAK/NIE |
| 1. ślimak wykonany ze stali o podwyższonej odporności na ścieranie | TAK/NIE |
| 1. ślimak w dolnej części wyposażony w zespół łopat mieszających przyspieszających proces wypłukiwania | TAK/NIE |
| 1. łożyskowanie wału ślimaka w części górnej oporowo-toczne | TAK / NIE |
| 1. łożyskowanie wału ślimaka w części dolnej ślizgowe z dodatkowym uszczelnieniem | TAK / NIE |
| 1. smarowanie łożyskowań centralne, za pomocą pompy elektrycznej umiejscowionej na separatorze | TAK / NIE |
| 1. pokrywa koryta separatora wykonana z blachy stalowej ocynkowanych z wziernikiem z siatką zabezpieczającą | TAK / NIE |
| 1. pokrywy zabezpieczone wyłącznikami awaryjnymi | TAK / NIE |
| 1. izolacja zewnętrznej powierzchni koryta separatora wełną mineralną gr. 50 mm zabezpieczona blachą ocynkowaną gładką | TAK / NIE |
| 1. w części dolnej separatora zalanej wodą recyklingową zabezpieczenie przed zamarznięciem poprzez przewód grzejny zainstalowany pod izolacją zewnętrzną koryta separatora | TAK / NIE |
| 1. wanna wykonana ze stali ocynkowanej, przystosowana do rozładunku lub płukania betonomieszarek zamontowana poprzecznie do osi separatora | TAK / NIE |
| 1. wanna przystosowana do załadunku resztek popłuczyn betonowych ładowarką o szerokości łyżki do 3 m | TAK / NIE |
| 1. wanna wyposażona w kompletną instalację wodną oraz maszt z szubienicą, umożliwiający nalewanie wody do betonomieszarki | TAK / NIE |
| 1. na szubienicy zainstalowany czujnik zbliżeniowy oraz sygnalizator dźwiękowy wykorzystywany do sygnalizacji prawidłowego ustawienia betonomieszarki pod szubienicą | TAK / NIE |
| 1. wanna wyposażona w przyłącze wodne i system dysz do płukania z wykorzystaniem wody recyklingowej | TAK / NIE |
| 1. zbiornik stalowy w kształcie walca o pojemności 40m³ | TAK / NIE |
| 1. zbiornik izolowany z zewnątrz wełną mineralną zabezpieczony blachą stalową trapezową ocynkowaną | TAK / NIE |
| 1. jedno mieszadło wewnątrz zbiornika w celu zminimalizowania osadzania się cząstek stałych na dnie zbiornika oraz utrzymania jednorodnej zawiesiny popłuczyn | TAK / NIE |
| 1. smarowanie zespołów łożyskowych ręczne poprzez zespół smarowniczek i przewodów smarowniczych, zasilanie przewodów umiejscowione w jednym punkcie dla łatwiejszej obsługi | TAK / NIE |
| 1. pokrywa górna zbiornika stalowa z blachy ryflowanej | TAK / NIE |
| 1. trzy włazy rewizyjne umożliwiające dostęp do pomp oraz wnętrza zbiornika | TAK / NIE |
| 1. barierki ochronne zgodne z przepisami BHP | TAK / NIE |
| 1. drabina wejściowa na zbiornik z pałąkiem ochronnym zgodna z przepisami BHP | TAK / NIE |
| 1. metalowe klatki ochronne lub szyny prowadzące wewnątrz zbiornika na pompy szlamowe | TAK / NIE |
| 1. sonda informująca o stanie poziomu popłuczyn w zbiorniku. Wskazanie stanu zbiornika w m3 oraz litrach z dokładnością do 2 procent | TAK / NIE |
| 1. właz rewizyjny w najniższym miejscu zbiornika | TAK / NIE |
| 1. żurawiki z wciągarkami ręcznymi umożliwiającymi wyjęcie pomp szlamowych ze zbiornika popłuczyn do obsługi serwisowej | TAK / NIE |
| 1. kompletna instalacja wodna i elektryczna | TAK / NIE |
| 1. instalacja wodna napowietrzna wykonana z węża gumowego | TAK / NIE |
| 1. przy szubienicach gniazda siłowe 32 A do zasilania pomp, pięciopolowe, zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi | TAK / NIE |
| 1. instalacje elektryczne zasilające poszczególne podzespoły sytemu wykonane w wersji łatwo rozłączalnej typu „gniazdo-wtyczka” | TAK / NIE |
| 1. przewód sterujący załączeniem pompy dozującej wodę recyklingową do wagi wody, poprowadzony w osłonie typu „peszel” | TAK / NIE |
| 1. Sterowanie systemem recyklingu oparte jest na sterowniku lub przekaźnikach swobodnie programowalnych. Elementy sterowania umieszczone są w szafie metalowej hermetycznej, umiejscowionej obok zbiornika popłuczyn lub separatora.   W pomieszczeniu operatora jest zamontowany panel LCD 10”, obrazujący pracę poszczególnych podzespołów systemu recyklingu. Zbliżające się przeglądy urządzenia, wymiany oleju oraz konserwacja sygnalizowane są operatorowi specjalnym komunikatem wyświetlanym na wspomnianym panelu. Dostęp zdalny poprzez aplikację mobilną z opcją uruchomienia pomp i napędów, zabezpieczone podwójnym potwierdzeniem  - pomiar temperatury zewnętrznej z dokładnością do 0,1\*C,  - pomiar parametrów sieci oraz zużycia energii oraz raportowanie e-mail/SMS  - raportowanie e-mail i/lub SMS: dobowe, tygodniowe lub miesięczne o przepracowanym czasie poszczególnych urządzeń  - Wykresy i statystyki ilości przepompowanej wody do mycia gruszek  - Alarmowanie e-mail/SMS o awariach i alarmach | TAK / NIE |
| 1. System sterowania pozwala na pracę recyklingu w następujących cyklach:   - ręcznym (tryb serwisowy)  - automatycznym ( letni lub zimowy) | TAK / NIE |
| **Zamówienie obejmuje**: sprzedaż, dostawę, rozładunek i montaż przedmiotu zamówienia oraz instruktaż z obsługi przedmiotu zamówienia w liczbie min. 3 godzin. | TAK / NIE  Instruktaż w liczbie …… godzin |